Le désemboueur naturel offre un résultat permanent et définitif.
Il remplace le désembouage chimique ou hydrodynamique des canalisations.



Le système Désemboueur naturel évite ainsi:

- Le prétraitement par élimination des boues par injection et mise en circulation d'un produit dispersant.
- Le débourbage, la désoxydation et la désincrustation d'une durée minimale 48 heures.
- La neutralisation et le rinçage des produits injectés par procédé hydrodynamique (air+ eau).
- L'injection de produits filmogènes.

Le système Désemboueur naturel remplace l'ensemble de ces traitements coûteux et contraignants qui pour être efficaces doivent être renouvelés régulièrement.

GAMME DÉSEMBOUEUR NATUREL									
Références DBR-BW	Dimension raccord	Débit gallon (gpm)	Pount (lb)	Diamètre (po)	Longueur (po)				
BDR-BW	3/4" - 1"1/2	9,23 - 37	4,40	3,35	11,9				
BDR-BW 50	2"	55,43	19,80	6,7	12,6				
BDR-BW 65	2,5"	92,38	24,25	7,3	12,6				
BDR-BW 80	3"	109,54	28,66	7,9	13,9				
BDR-BW 100	4"	219,08	37,48	8,7	14,6				
BDR-BW 150	6"	494,92	66,14	11,2	18,7				
BDR-BW 200	8"	844,68	101,40	13,4	23,2				
BDR-BW 250	10"	1338,29	152,00	15,9	27,6				

Appareil garanti 10 ans associé à une garantie de 2 ans en cas de non fonctionnement avéré.



1828, rue Jacques Blanchet Saint-Jérôme, Québec, Canada J7Z 0B3 514 316-8123 Votre distributeur





L'embouage des réseaux en circuits fermés (chauffage, climatisation) est un problème récurrent dans tous les types d'installations. Il se caractérise par des eaux très chargées en matières noires ou brunes.

Cet embouage est dû notamment aux phénomènes de corrosion des réseaux.

L'embouage des réseaux entraîne de nombreux dysfonctionnements tels que:

Mauvais échanges thermiques, problèmes de surchauffe, rendements énergétiques détériorés, défaillance des systèmes d'asservissement, etc.

Dans tous les cas, ces phénomènes de corrosion ont pour conséquences d'endommager les vannes, robinets thermostatiques, canalisations, vases d'expansion... avec des risques de ruptures et de fuites sur le réseau. Le vieillissement prématuré des équipements entraîne de façon considérable une augmentation des consommations et des coûts de maintenance.









PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'eau est la condition préalable à l'existence de vie. L'eau qui sort naturellement de terre (par exemple une source) est une source d'énergie mécanique et contient des éléments naturels et des informations. Par contre, beaucoup de propriétés importantes de l'eau sont perdues à la suite d'une haute pression dans le réseau de conduite. Même les installations techniques (électricité, radio etc.) nuisent à l'eau.

La nature est le modèle pour la méthode AquaSwiss Canada de vitalisation de l'eau Ce traitement de l'eau permet de rendre ses caractéristiques naturelles à l'eau.

Le principe de fonctionnement de la méthode AquaSwiss Canada de vitalisation de l'eau

Tourbillonnement

La construction spéciale des vitaliseurs **AquaSwiss Canada** fait tourbillonner l'eau. L'objectif du tourbillonnement est d'imiter le cours d'un ruisseau et celui-ci vitalise l'eau (le principe d'opération d'après les idées du fameux naturaliste Victor Schauberger).

Magnétisation

La magnétisation homogène est réalisée par cette méthode de vitalisation de l'eau selon la loi de résonance par rapport au champ magnétique terrestre. Elle agit sur la structure cristalline du calcaire dans l'eau et empêche et réduit de ce fait les dépôts de calcaire et de rouille (par exemple dans la tuyauterie).

Transmission de l'information

La méthode du tourbillonnement et de la magnétisation affecte la qualité de l'eau disposée à obtenir de nouvelles informations. Dans le vitaliseur de l'eau **AquaSwiss Canada** se trouve alors - en circuit fermé - un liquide qui a toujours sa vitalité et pureté originelles. Cette transmission de vibrations sans énergie repose sur les bases élémentaires de la loi de la résonance.

Protocole d'essai – 1er analyse laboratoire

Lyss, le 27.08.2018



Protocole d'essai – 2º analyse laboratoire

Rapport no. ULS18-007541-1

Lyss, le 27.11.2018

Désignation d'échantillon N° d'échantillon	Unité		Projet Securitas 18-188263-01	
Analyse physico-chimique				
Matières filtrables	mg/I E/L		<6,0	
Métaux, métaux lourds et autres éléments Métaux et autres éléments selon OFEV E-6				
Aluminium (AI)	mg/I E/L	0.01	<0,01	
Fer (Fe)	mg/I E/L	0.01	0,12	
Cuivre (Cu)	mg/I E/L	0.001	0,041	
Zinc (Zn)	mg/I E/L	0.005	0,10	
	0.87		A MOTHER OF	

RÉSULTATS

- Disparition des boues.
- Améliorations des rendements et échanges thermiques.
- Gains sur les coûts énergétiques entre 3 à 6 %.
- · Suppression des produits chimiques tel que biocides, inhibiteurs de corrosion...
- Forte diminution des coûts de maintenance et d'exploitation.
- Durée de vie prolongée des installations.
- Facilité d'installation et de mise en œuvre.
- Exonération de toute préoccupation de traitement des eaux glycolées (DIS code de l'environnement art. R541-7).
- Procédé s'inscrivant dans la démarche HQE

